

# **GASMISCHER INFINIT AIRCO MIXGAS® 300**

# ZUR VERBESSERUNG DER SCHNITTQUALITÄT

Mit unserem intelligenten Gasmischer INFINIT AIRCO MIXGAS® 300 passen Sie ab sofort die Schnittqualität an Ihre Wünsche an.

INFINIT AIRCO MIXGAS® 300 ermöglicht Ihnen, effiziente und optimale Schnittergebnisse im Mittel- und Dickblechbereich zu erzielen und die Produktivität Ihrer Laser zu erhöhen.

Schnittkante mit Mischgas .

#### **EINFACHE BEDIENUNG & HOHE PROZESSSICHERHEIT**

- Leistungsbereiche von 20 bis 125 Nm<sup>3</sup>/h, bei 20 35 bar Betriebsdruck
- Stufenlöse Gemischeinstellung über Proportional-Regelventil
- Individuell einstellbare Reinheit mit intelligenter Durchflussregelung
- Intelligente Steuerung und Kommunikation mit Ihrem Laser

#### **VORTEILE**

- Bessere Schnittergebnisse insbesondere
- im Mittel- und Dickblechbereich (30 80 %) Reduzierung der Nachbearbeitung durch verringerten Schnittgrat
- Höhere Produktivität durch schnellere Schnittgeschwindigkeit (10 − 30 %)
- keine Oxidation der Schnittkanten

#### **OPTIONALE MODULE**

- Vollautomatische Steuerung des MixGas durch den Laser möglich
- Fernsteuerung und Oberflächenspiegelung direkt am Bedienbildschirm Ihrer Laserschneidanlage möglich



## GEWINNER **BLECHEXPO** AWARD



INFINIT AIRCO MIXGAS® 300

#### Gase:

Stickstoff und Sauerstoff (nicht geeignet für brennbare und flüssige Gase)

#### **Zumischbereich:**

0 % - 25 % 0 Anteil

### Spannungsversorgung:

100 -240 VAC / 47-63 Hz

### Dynamische Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen $O_2 > N_2$ :

2 bar - 3 bar

#### Zubehör - Infinit-Connect Kit:

Plug & Play Laseranschlussset für die Gasversorgung: N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, Mischgas.

#### CE-Kennzeichnungen und Normen unter Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU:

- EMV 2014/30/EU
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Schaltanlagennorm DIN EN 61493-1 VDE 0660/600

#### Alarmmodul:

- Reinheit & Differenzdrucküberwachung mit integriertem Display & Alarmfunktion
- Einstellbare Alarmgrenzen
- Quittierungspflicht





Version 2.3-0311

