

Umrechnungstabelle für Druckeinheiten

Umrechnungstabelle für Druckeinheiten											
	bar	mbar	Pa (N/m ²)	kPa (kN/m ²)	Torr mmHg (0 °C)	mWs (4 °C)	at kp/cm ²	inch Hg (0 °C)	inch H ₂ O (4 °C)	PSI lb/inch ²	atm
bar	1	1000	100000	100	750,062	10,1972	1,01972	29,53	401,463	14,5038	0,986923
mbar	0,001	1	100	0,1	0,750062	0,0101972	0,00101972	0,02953	0,401463	0,014504	0,000986923
Pa (N/m ²)	0,00001	0,01	1	0,001	0,007501		1,01972 x 10 ⁻⁵	0,0002953	0,004015	0,000145038	9,86923 x 10 ⁶
kPa (kN/m ²)	0,01	10	1000	1	7,501	0,10197	0,010197	0,2953	4,015	0,145038	0,00986923
Torr mmHg	0,00133322	1,33322	133,322	0,133322	1	0,0135951	0,00135951	0,03937	0,53524	0,019337	0,00131579
mWs (4 °C)	0,098067	98,0665	9806,65	9,80665	73,5559	1	0,1	2,8959	39,3701	1,42233	0,096784
at kp/cm ²	0,980665	980,665	98066,5	98,0665	735,559	10	1	28,959	393,701	14,2233	0,967841
inch Hg (0 °C)	0,033864	33,8639	3386	3,386	25,4	0,345316	0,034532	1	13,5951	0,491154	0,033421
inch H ₂ O (4 °C)	0,00249089	2,49089	249,089	0,249089	1,86832	0,0254	0,00254	0,073556	1	0,03613	0,002458
PSI lb/inch ²	0,06895	68,9476	6894,76	6,89476	51,7149	0,70307	0,070307	2,03602	27,68	1	0,068046
atm	1,01325	1013,25	101325	101,325	760	10,3323	1,03323	29,921	406,78	14,6959	1

Umrechnungstabelle für Temperaturen

Temperaturen					
Fahrenheit [°F]	Celcius [°C]	Fahrenheit [°F]	Celcius [°C]	Fahrenheit [°F]	Celcius [°C]
-40	-40	+40	+4,4	+125	+51,7
-35	-37,2	+45	+7,2	+130	+54,4
-30	-34,4	+50	+10,0	+135	+57,2
-25	-31,7	+55	+12,8	+140	+60,0
-20	-28,9	+60	+15,6	+145	+62,8
-15	-26,1	+65	+18,3	+150	+65,6
-10	-23,3	+70	+21,1	+155	+68,3
-5	-20,6	+75	+23,9	+160	+71,1
0	-17,8	+80	+26,7	+165	+73,9
+5	-15,01	+85	+29,4	+170	+76,7
+10	-12,2	+90	+32,2	+175	+79,4
+15	-9,4	+95	+35,0	+180	+82,2
+20	-6,7	+100	+37,8	+185	+85,0
+25	-3,9	+105	+40,6	+190	+87,8
+30	-1,1	+110	+43,3	+195	+90,6
+32	0	+115	+46,1	+200	+93,3
+35	+1,7	+120	+48,9		

Gewinde und ihre Maße

Gewinde ISO 228						
Withworth Rohrgewinde BSP (British Standard Pipe)						
Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen (zylindrisch)						
Gewinde- kennung	Durchmesser	Durchmesser außen	Durchmesser Mutter	Durchmesser Kernloch	Gänge je inch	Steigung
	[Inch]	[mm]				[mm]
G 1/8"	1/8	9,73	8,85	8,80	28	0,907
G 1/4"	1/4	13,16	11,89	11,80	19	1,337
G 3/8"	3/8	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	1/2	20,95	19,17	19,00	14	1,814
G 5/8"	5/8	22,91	21,13	21,00	14	1,814
G 3/4"	3/4	26,44	24,66	24,50	14	1,814
G 1"	1	33,25	30,93	30,75	11	2,309
G 1 1/4"	1 1/4	41,91	39,59	39,25	11	2,309
G 1 1/2"	1 1/2	47,8	45,48	45,25	11	2,309
G 2"	2	59,61	57,29	57,00	11	2,309
G 2 1/2"	2 1/2	75,18	72,86	72,60	11	2,309
G 3"	3	87,88	85,56	85,30	11	2,309
G 3 1/2"	3 1/2	100,33	98,01	97,70	11	2,309
G 4"	4	113,03	110,71	110,40	11	2,309

Gewinde ISO 7/1						
Kegeliges Withworth Rohrgewinde BSPT (British Standard Pipe Tapered)						
Rohrgewinde mit zylindrischem Innengewinde / konischem (1:16) Außengewinde						
Gewinde- kennung >außen<	Gewinde- kennung >innen<	Nennweite	Durchmesser >außen<	Durchmesser Kernloch	Gänge je inch	Steigung
		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]
R 1/8"	Rp 1/8"	6	9,728	8,566	28	0,907
R 1/4"	Rp 1/4"	8	13,157	11,445	19	1,337
R 3/8"	Rp 3/8"	10	16,662	14,950	19	1,337
R 1/2"	Rp 1/2"	15	20,995	18,631	14	1,814
R 3/4"	Rp 3/4"	20	26,441	24,117	14	1,814
R 1"	Rp 1"	25	33,249	30,291	11	2,309
R 1 1/4"	Rp 1 1/4"	32	41,910	38,952	11	2,309
R 1 1/2"	Rp 1 1/2"	40	47,803	44,845	11	2,309
R 2"	Rp 2"	50	59,614	56,656	11	2,309
R 2 1/2"	Rp 2 1/2"	65	75,184	72,226	11	2,309
R 3"	Rp 3"	80	87,884	84,926	11	2,309
R 4"	R 4"	100	113,030	110,072	11	2,309

Dichtungsmaterialien

Die wichtigsten Dichtungsmaterialien					
Kurzzeichen	Bezeichnung	eingetragenes Warenzeichen	Einsatzbereich	Temperatur	Artikelgruppen
NBR	Nitril-Butadien-Kautschuk	Perbunan®	In Hydraulik und Pneumatik, Beständigkeit gegen Hydrauliköle, Wasserglykole und Öl-in-Wasser-Emulsionen, Mineralöle und Mineralölprodukte, tierische und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser bis ca. 70 °C, Luft bis 80 °C, Butan, Propan, Methan, Ethan	-30 bis +80 °C	Wartungseinheiten Zylinder und Steuerventile Verschraubungen / Verbinder
FKM FPM	Fluor Kautschuk Fluorkarbon Kautschuk	Viton®	FPM zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeiten gegen hohe Temperaturen, Ozon, Sauerstoff, Mineralöle, synthetische Hydraulikflüssigkeiten, Kraftstoffe, Aromate, viele organische Lösungsmittel und Chemikalien aus. Die Gasdurchlässigkeit ist gering und ähnlich der von Butyl-Kautschuk.	-25 bis +200 °C	Ventile und Absperrorgane Kupplungen Verschraubungen / Verbinder Zylinder und Steuerventile
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk		Dampf bis 200 °C, Heißwasser, Luft bis 150 °C, verdünnte Säuren, nicht beständig gegen Mineralölprodukte	+200 °C	Rückschlagventile (Anfrage) Kupplungen (Anfrage)
CR	Polychlorpren-Kautschuk, Chlorkautschuk	Neoprene®	Beständigkeit gegen Silikonöle und -fette, Kältemittel; bessere Ozonbeständigkeit, Wetterbeständigkeit und Alterungsbeständigkeit gegenüber NBR	-40 bis +100 °C	Magnetventile
PTFE	Polyterafluor-ethylen	Teflon®	Beständig gegen nahezu alle organischen und anorganischen Chemikalien (außer elementares Fluor unter Druck oder bei hohen Temperaturen, Fluor-Halogen-Verbindungen und Alkalimetallschmelzen). - ausgeprägtes antiadhäsives Verhalten - keine Wasseraufnahme (<0,01 %) - geringe Wärmeleitfähigkeit	-200 bis +260°C	Ventile und Absperrorgane

Werkstoffe und ihre Anwendungsgebiete

Werkstoffe und ihre Anwendungsgebiete			
Edelstahl			
Werkstoff	Chemische Bezeichnung	AISI	Anwendungsgebiete
1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	Apparate und Bauteile der chemischen Industrie, Textil-Industrie, Zelluloseherstellung, Färbereien, sowie in der Foto-, Farben-, Kunstharz- und Gummiindustrie
1.4305	X10CrNiS18-9	AISI 303	Drehteile der Nahrungsmittel- und Molkerei-Industrie, Foto-, Farben-, Öl-, Seifen-, Papier- und Textilindustrie
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316	Teile und Apparate in der Zellstoff-, Zellwolle-, Textil-, Öl- und Kunstseiden-Industrie, Molkereien, Brauereien.
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	AISI 316 L	Teile und Apparate in der Zellstoff-, Zellwolle-, Textil-, Öl- und Kunstseiden-Industrie, Molkereien, Brauereien. Einsatz als Gusswerkstoff bei Feingussfittings.
1.4408	G-X6CrNiMo18-10	ähnlich AISI 316	Werkstoff für Feingussfittings
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	AISI 316Ti	Apparate und Bauteile der chemischen Industrie, Textil-Industrie, Zelluloseherstellung, Färbereien, sowie in der Foto-, Farben-, Kunstharz- und Gummiindustrie
Messing			
Werkstoff	Chemische Bezeichnung	Anwendungsgebiete	
2.0331	CuZn39Pb2	<ul style="list-style-type: none"> • Sanitärarmaturen, Verschraubungen, Schrauben, Muttern • Gesenkschmiedestücke, Stanzteile, Zahnräder, Zahnstangen • Teile für Sicherheitsschlösser in Kraftfahrzeugen, Schlüssel • Uhrengehäuse, Uhrwerksplatinen, Federhäuser, Datumsringe • Lüsterklemmen • Lochbleche (für die Papierindustrie) • Schilder, Metallbuchstaben, Nietteile 	

Luftaufbereitung/Filterung

Luftaufbereitung			
Filterung			
<p>Die Druckluft sollte immer so sauber sein, dass sie keine Störung verursacht oder die Komponenten nicht beschädigt. Verschmutzungen verursachen einen höheren Verschleiß und beeinträchtigen die Lebensdauer der Pneumatik-elemente.</p> <p>Da die Filter im System einen Durchflusswiderstand bilden, sollte aus wirtschaftlichen Gründen der Wirkungsgrad der Filter an die Anforderung der Anwendung angepasst werden – die Luft sollte so sauber wie nötig sein. Damit eine einheitliche Beurteilung der Reinigungsgrade möglich ist, wurde dies in der ISO 8573-1 in verschiedenen Reinheitsklassen festgelegt.</p> <p>Abhängig von den Anforderungen der Anwendung gibt es unterschiedliche Ansprüche an die Druckluftqualität. Die Qualitätsklassen sollten folgende Informationen in der angegebenen Reihenfolge enthalten:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Qualitätsklasse der festen Verunreinigung 2. Qualitätsklasse für den Wassergehalt 3. Qualitätsklasse für den Gesamtölgehalt (Tröpfchen, Aerosole, Dämpfe) 			
Reinheitsklassen der Druckluft nach DIN ISO 8573-1			
Klasse	Feststoffe	Wassergehalt	Ölgehalt
	max. Teilchengröße [µm]	Drucktaupunkt [°C]	max. Ölkonzentration [mg/m³]
1	0,1	-70	0,01
2	1	-40	0,1
3	5	-20	1
4	15	+3	5
5	40	+7	25

Vakuum

Vakuum				
<p>Vakuum wird im Verhältnis zum absoluten Druck angegeben (absoluter Nullpunkt).</p> <p>Bezeichnung: - Angabe (Minus-Angabe) in Prozent (%) im Bereich von 0...1 bar absoluter Druck</p>				
Anwendung im Gebrauch mit Grob- bzw. Arbeitsvakuum bei Riegler				
<p>Vakuum als Relativwert im Verhältnis zum durchschnittlichen atmosphärischen Umgebungsdruck (ca. 1000 mbar).</p> <p>Der angegebene Vakuumwert hat ein negatives Vorzeichen, weil der atmosphärische Umgebungsdruck als Nullpunkt angenommen wird.</p> <p>Daraus folgt, dass der niedrigste angenommene Wert -1 bar bzw. 100% Vakuum beträgt.</p>				
Einteilung der Vakuumstufen				
Einheit	Grobvakuum	Feinvakuum	Hochvakuum	Ultrahochvakuum
mbar	10 ³ bis 1	1 bis 10 ⁻³	10 ⁻³ bis 10 ⁻⁷	< 10 ⁻⁷

Magnetventile

Magnetventile 2/2-3/2-Wege Medienventile	
Betätigungsarten	
Direkt betätigtes Ventil	
Beschreibung	bauartbedingte Merkmale
<p>Bei einem direkt betätigten Ventil ist der Magnetanker mechanisch mit dem Ventilteller verbunden und bilden eine Krafteinheit. Der Magnet, der direkt auf den Anker wirkt, betätigt somit gleichzeitig das an der Unterseite des Ankers angebrachte Dichtelement.</p> <p>Der Betrieb wird nicht vom Leitungsdruck oder dem Durchfluss beeinflusst, und das Ventil funktioniert von Null bis zum maximal zulässigen Nenndruck.</p>	<p>Nur kleine Nennweiten – geringe Durchflussleistungen</p> <p>Hohe Drücke</p> <p>Flüssige und gasförmige Medien im Rahmen der Spezifikationen</p> <p>Schaltet ohne Druckdifferenz</p> <p>Einsatz bei Grobvakuum</p>
Vorgesteuertes Ventil	
<p>Dieses Ventil ist mit einem Vorsteuerventil und einer Drosselbohrung ausgestattet. Es nutzt den Leitungsdruck für die Funktion. Bei Erregung des Magnets wird die Vorsteuerung geöffnet und der Druck über den Ventilkolben oder der Membrane zur Ausgangsseite des Ventils hin abgebaut.</p> <p>Die sich daraus ergebende Druckdifferenz erzwingt, dass der Leitungsdruck den Kolben oder die Membrane vom Hauptsitz abhebt und das Ventil öffnet.</p> <p>Bei Entregung des Magnets wird die Vorsteueröffnung geschlossen und der Leitungsdruck kann sich wieder durch die Düse über den Kolben oder der Membrane aufbauen und die erforderliche Kraft für das Schließen des Ventils aufbringen.</p>	<p>Größere Nennweiten</p> <p>Höhere Drücke können mit relativ geringen Magnetleistungen geschaltet werden</p> <p>Flüssige und gasförmige Medien im Rahmen der Spezifikationen</p> <p>Schaltfunktion nur bei Mindestvordruck möglich</p> <p>(Im Katalog „Mindestdruck“ beachten)</p> <p>Bei größeren Nennweiten nehmen die schaltbaren Drücke ab (Im Katalog „Höchstdruck“ beachten)</p>
Zwangsgesteuertes Ventil	
<p>Bei dieser Betätigungsart werden die Vorteile mit dem Prinzip der Direktbetätigung vereinigt. Bei zwangsgesteuerten Ventilen sind Magnetanker und Dichtung mechanisch verbunden. Der Öffnungsvorgang kann ohne Differenzdruck beginnen. Im weiteren Verlauf dieser Bewegung unterstützt der Vordruck über die zusätzlich vorhandene Vorsteuerbohrung den Öffnungsvorgang.</p> <p>Die Ventile arbeiten von 0 bar bis zum maximal zulässigen Druck.</p>	<p>Größere Nennweiten</p> <p>Schaltfunktion ohne Mindestvordruck möglich</p> <p>Flüssige und gasförmige Medien im Rahmen der Spezifikationen</p> <p>Bei größeren Nennweiten nehmen die schaltbaren Drücke ab (Im Katalog „Höchstdruck“ beachten)</p>

Zylinderkräfte

Zylinderkräfte																	
Druck - Kraft Tabelle																	
Kolbenkraft [daN] 1 daN (10N) = ca 1 kg																	
Ø Kolben [mm]	Ø Stange [mm]	Kolbenfläche [cm²]		Steuerdruck [bar]													
		Druck	Zug	2		3		4		5		6		7		8	
8	4	0,5	0,38	1,0	0,8	1,5	1,1	2,0	1,5	2,5	1,9	3,0	2,3	3,5	2,6	4,0	3,0
10	4	0,79	0,66	1,6	1,3	2,4	2,0	3,1	2,6	3,9	3,3	4,7	4,0	5,5	4,6	6,3	5,3
12	6	1,13	0,85	2,3	1,7	3,4	2,5	4,5	3,4	5,7	4,2	6,8	5,1	7,9	5,9	9,0	6,8
16	6	2,01	1,73	4,0	3,5	6,0	5,2	8,0	6,9	10,1	8,6	12,1	10,4	14,1	12,1	16,1	13,8
16	8	2,01	1,51	4,0	3,0	6,0	4,5	8,0	6,0	10,1	7,5	12,1	9,0	14,1	10,6	16,1	12,1
20	8	3,14	2,64	6,3	5,3	9,4	7,9	12,6	10,6	15,7	13,2	18,8	15,8	22,0	18,5	25,1	21,1
20	10	3,14	2,36	6,3	4,7	9,4	7,1	12,6	9,4	15,7	11,8	18,8	14,1	22,0	16,5	25,1	18,8
25	8	4,91	4,41	9,8	8,8	14,7	13,2	19,6	17,6	24,5	22,0	29,5	26,4	34,4	30,8	39,3	35,2
25	10	4,91	4,12	9,8	8,2	14,7	12,4	19,6	16,5	24,5	20,6	29,5	24,7	34,4	28,9	39,3	33,0
32	12	8,04	6,91	16,1	13,8	24,1	20,7	32,2	27,6	40,2	34,6	48,3	41,5	56,3	48,4	64,3	55,3
40	12	12,57	11,44	25,1	22,9	37,7	34,3	50,3	45,7	62,8	57,2	75,4	68,6	88,0	80,0	100,5	91,5
40	16	12,57	10,56	25,1	21,1	37,7	31,7	50,3	42,2	62,8	52,8	75,4	63,3	88,0	73,9	100,5	84,4
50	16	19,63	17,62	39,3	35,2	58,9	52,9	78,5	70,5	98,2	88,1	117,8	105,7	137,4	123,4	157,1	141,0
50	20	19,63	16,49	39,3	33,0	58,9	49,5	78,5	66,0	98,2	82,5	117,8	99,0	137,4	115,5	157,1	131,9
63	16	31,17	29,16	62,3	58,3	93,5	87,5	124,7	116,6	155,9	145,8	187,0	175,0	218,2	204,1	249,4	233,3
63	20	31,17	28,03	62,3	56,1	93,5	84,1	124,7	112,1	155,9	140,2	187,0	168,2	218,2	196,2	249,4	224,2
80	20	50,27	47,12	100,5	94,2	150,8	141,4	201,1	188,5	251,3	235,6	301,6	282,7	351,9	329,9	402,1	377,0
80	25	50,27	45,36	100,5	90,7	150,8	136,1	201,1	181,4	251,3	226,8	301,6	272,1	351,9	317,5	402,1	362,9
100	25	78,54	73,63	157,1	147,3	235,6	220,9	314,2	294,5	392,7	368,2	471,2	441,8	549,8	515,4	628,3	589,0
125	32	122,72	114,68	245,4	229,4	368,2	344,0	490,9	458,7	613,6	573,4	736,3	688,1	859,0	802,7	981,7	917,4
160	40	201,06	188,5	402,1	377,0	603,2	565,5	804,2	754,0	1005,0	942,5	1206,0	1131,0	1407,0	1320,0	1609,0	1508,0
200	40	314,16	301,59	628,3	603,2	942,5	904,8	1257,0	1206,0	1571,0	1508,0	1885,0	1810,0	2199,0	2111,0	2513,0	2413,0



Sicherheitsdüsendiagramme

Diagramm 1

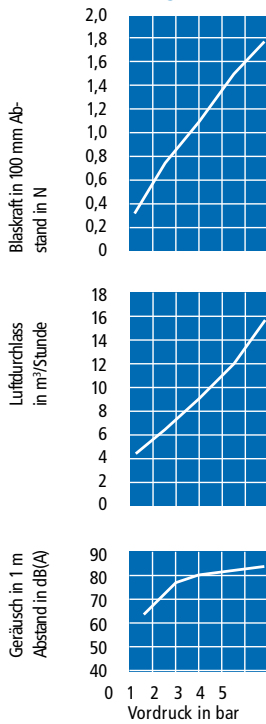


Diagramm 2

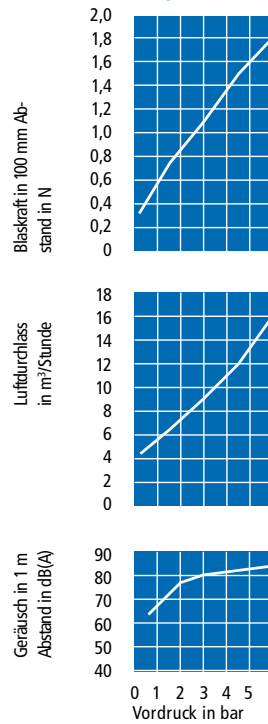


Diagramm 3

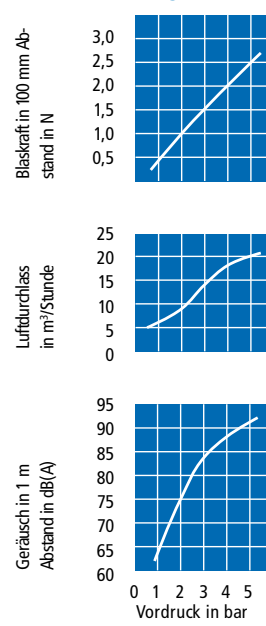


Diagramm 4

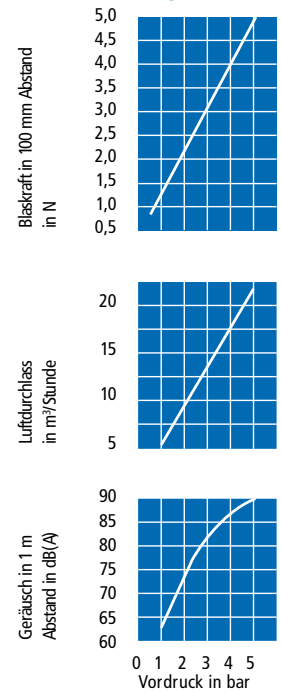


Diagramm 5

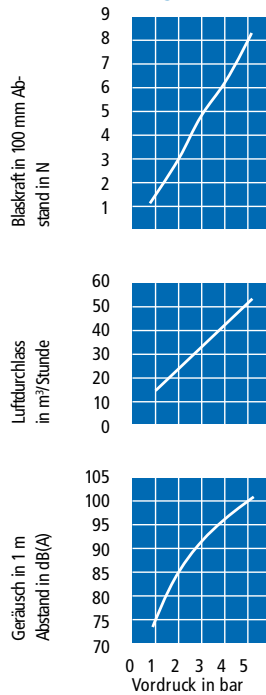


Diagramm 6

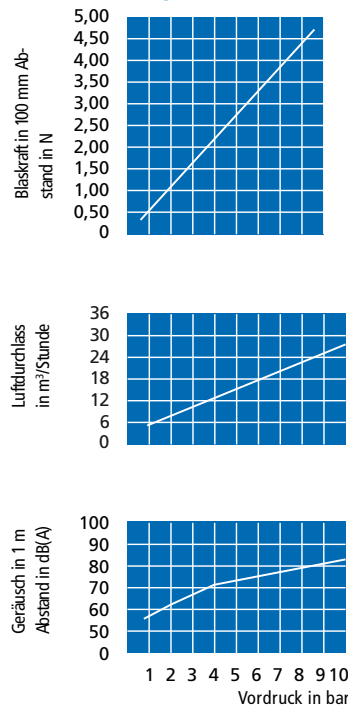


Diagramm 7

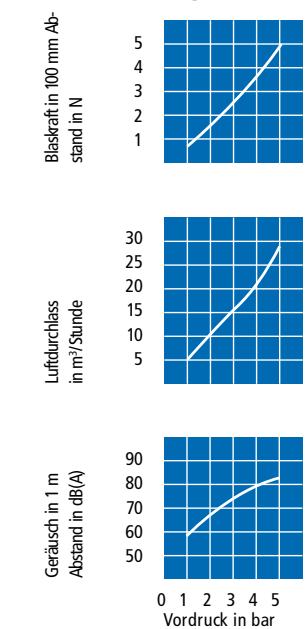


Diagramm 8

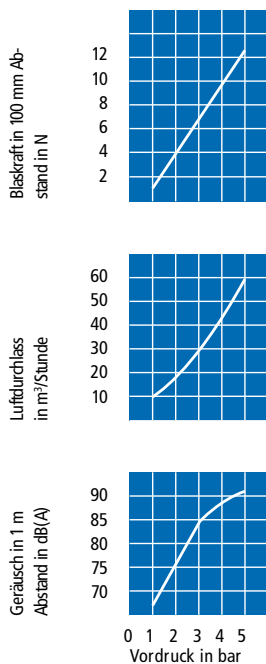


Diagramm 9

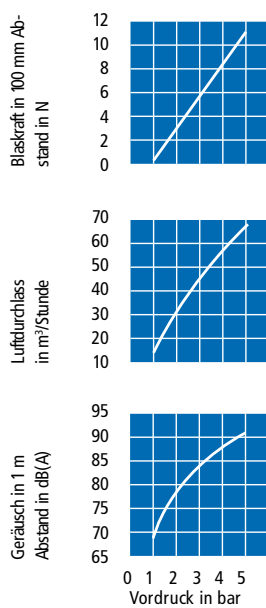


Diagramm 10

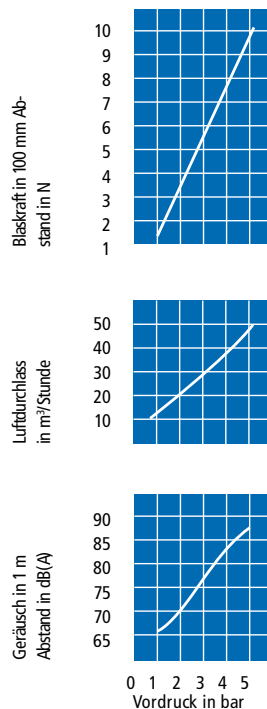


Diagramm 11

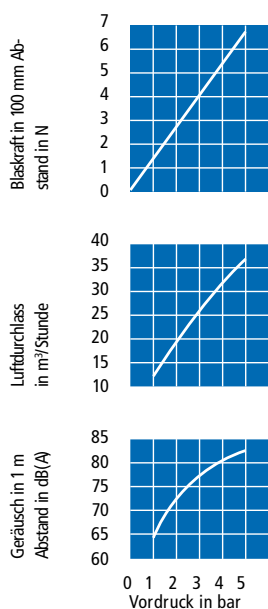


Diagramm 12

